Les règles d'or

Vitesse : 600 tr/min

> Amples mouvements de va-et-vient
> Main légère, laissez travailler l'instrument

Couple : 1.5 Ncm

> Travailler 3-4 secondes d'affilées, sortir
> Nettoyer la lame et irriguer le canal

iRaCe

Pour la plupart des cas (droits, légèrement courbes et/ou larges) : 3 instruments

1. Introduire R1 en rotation et progresser jusqu'à la longueur de travail (LT);
   Si toutefois R1 ne peut atteindre la LT, ne pas forcer et passer à l'étape 2 du protocole iRaCe Plus
2. Continuer la mise en forme avec R2 jusqu'à la LT;
3. Terminer la préparation avec R3 jusqu'à la LT.

iRaCe Plus

Pour les cas difficiles (fortement courbes, étroits et/ou calcifiés) : 3+2 instruments

1. Introduire R1 en rotation et progresser jusqu'au 2/3 de la longueur de travail (LT);
2. Utiliser R1a pour atteindre la LT;
3. Poursuivre la mise en forme avec R1b jusqu'à la LT;
4. Continuer le traitement avec R2 jusqu'à la LT;
5. Terminer la préparation avec R3 jusqu'à la LT.

FKG REF. - 99.7AA.10.08D.FR - 2012/05

iRaCe *Pour la plupart des cas : 3 instruments*

R1 15/.06

jusqu'à LT

R2 25/.04

jusqu'à LT

R3 30/.04

jusqu'à LT

Les règles d'or

Vitesse : 600 tr/min - ***Couple :*** 1.5 Ncm

> Amples mouvements de va-et-vient
> Main légère, laissez travailler l'instrument
> Travailler 3-4 secondes d'affilées, sortir
> Nettoyer la lame et irriguer le canal

Identification conicité et diamètre ISO

— Conicité 2%, 4%, 6%
— Diamètre ISO

iRaCe Plus *Pour les cas difficiles : 3+2 instruments*

R1 15/.06

jusqu'au 2/3 LT

R1a 20/.02

jusqu'à LT

R1b 25/.02

jusqu'à LT

R2 25/.04

jusqu'à LT

R3 30/.04

jusqu'à LT